

MININEB • NEB6500 • NEB6500ATC

Características

Humidificadores de ambiente, particularmente adaptados a aquellas aplicaciones en las que no es tolerable la caída de la más mínima gota de agua.

Pueden funcionar con cualquier tipo de agua potable y aún con agua desmineralizada. Depósito de dimensiones mínimas, funcionan prácticamente con agua corriente. Al final del ciclo de humidificación descargan el agua residual para que no quede el más mínimo residuo de agua y se evite la posibilidad de proliferación de bacterias.

El modelo NEB6500 con el dispositivo antihielo puede trabajar hasta -2°C.

El modelo NEB6500 ATC ha sido diseñado para humidificar cámaras frigoríficas y para atmósferas

controladas. El NEB6500 ATC esta formado por dos partes: la primera parte es el cuerpo de la maquina el cual se instala en el interior de la cámara para humidificar y la segunda parte que es el panel de control, para instalar en el exterior de la cámara, que contiene todos los dispositivos de control para el funcionamiento del humidificador, cables eléctricos y las conexiones para el humidostato.

La distancia máxima de altura entre el panel de control y el humidificador es de 5 m.



DATOS TÉCNICOS

| MODELO | | MININEB | NEB 6500 | NEB 6500 ATC |
|------------------------------|------|-------------|------------------------------------|--------------|
| Alimentación eléctrica | V/Hz | 230/50 | 230/50 | 230/50 |
| Potencia nominal | kW | 0,04 | 0,22/0,29 con calefacción | 0,23 |
| Intensidad nominal | A | 0,18 | 0,9 | 0,9 |
| Capacidad de atomización | l/h | 1 | 0,85...6,5 | 6,5 |
| Presión agua de alimentación | kPa | 100...1.000 | 100...1.000 | 100...1.000 |
| Peso vacío | kg | 4,3 | 17,6 | 17,6 |
| Temperatura de trabajo | °C | +1...+35 | +1...+35/ -2...+35 con calefacción | +1...+35 |
| HR de trabajo | % | 0...100 | 0...100 | 0...100 |