



Especificaciones técnicas bomba y tanque

# Heavy Duty 6m

Part No: FP2074

## Dimensiones

Altura:	265mm
Ancho:	300mm
Fondo:	150mm
Peso:	3.5kg

## Alimentación:

Rango de la bomba:  
230V AC, 0.49A, 150W  
Voltajes alternativos

## Conexiones eléctricas:

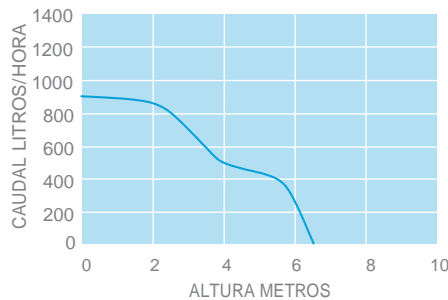
Marrón:	Fase
Azul:	Neutro
Verde/amarillo:	Tierra
2 x negro:	Seguridad

## Características:

- Capacidad tanque: 4 litros
- Válvula de retención
- Sin desviar la base
- 4Amp inter.seguridad pre-cableado
- Plástico resistente y bomba resistente al fuego
- 2 posiciones entd: 40mm ø
- Salida: 10mm

## Rendimiento:

- Caudal de agua:  
900 litros/hora
- 6 metros altura descarga



## Guía de servicios:

**Limpie a fondo la bomba con lavado antibacteriano cada 6 meses para evitar la acumulación de lodo en el cuerpo de la bomba.**



Las bombas Aspen están diseñadas para la rápida eliminación de condensados. Ellos son particularmente útiles en situaciones donde se instalan múltiples unidades de refrigeración, o en depósitos de sistemas de refrigeración de grandes cantidades considerables de condensados en un momento.

La unidad de bomba está sólidamente construido y diseñado para ofrecer un rendimiento fiable. Esto es especialmente importante en ambientes donde la limpieza eficaz es de suma importancia. Dos flotadores proporcionan el control operativo, uno para operar la bomba, y el otro un flotador de seguridad para ser conectados al circuito de control de la unidad de refrigeración

Las bombas del tanque de servicio pesado tienen un mayor caudal de agua que el tanque de Hi-flow bombas, para aplicaciones más pesadas.



Apex Way Hailsham  
East Sussex BN27 3WA  
T: +44 (0)1323 848842  
F: +44 (0)1323 848846  
sales@aspenspumps.com  
[www.aspenpumps.com](http://www.aspenpumps.com)