



## SERIE FD | FD160 | FD240

**Deshumidificadores industriales de estructura robusta en acero galvanizado y barnizado al polvo, sencillos y de funcionamiento autónomo. De instalación fija o canalizable para grandes volúmenes.**

suministra con condensador remoto y se utiliza para aplicaciones en donde sea necesario un control sumitáneo de la temperatura y de la humedad.

Disponible en las siguientes versiones:

1. Desescarche por gas caliente.
2. Baja temperatura.
3. Control de temperatura; esta versión se

Este modelo ha sido diseñado para su uso en lugares como: tiendas, sótanos, librerías, museos, secado para construcción, lavanderías, procesos industriales, cámaras de conservación, etc.



### CARACTERÍSTICAS



**Defrost**  
Gas caliente



**Humidostato**  
mecánico



**Condensador**  
remoto  
(opcional)



**Conexión al**  
desagüe fijo



**Carrozado en**  
acero inox.  
(opcional)

### DATOS TÉCNICOS

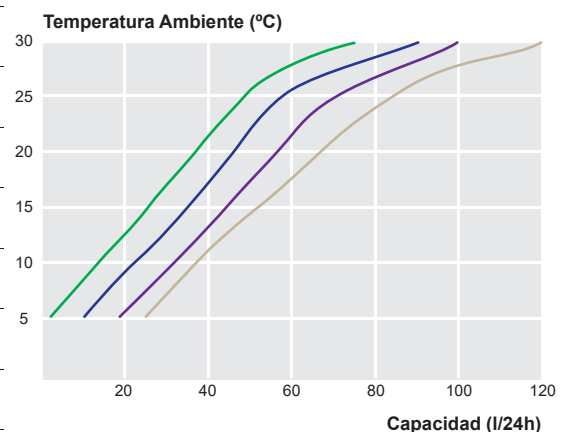
	FD160	FD240
Tipo	fijo o conducto	fijo o conducto
Capacidad de extracción (*)	126 l/24h	188 l/24h
Caudal del aire (**)	1800-1400 m <sup>3</sup> /h	2300-1800 m <sup>3</sup> /h
Temperatura de servicio	7-35 °C (***)	7-35 °C (***)
Tensión eléctrica	230/50 V/Hz	400/50 V/Hz
Consumo nominal (*)	1,65 kW	3,15 kW
Refrigerante	R407c	R410a
Nivel sonoro	52 dB(A)	56 dB(A)
Deposito de condensados	-	-
Desagüe permanente	•	•
Dimensiones (alt x an x fon)	530x980x682 mm	530x980x682 mm
Peso	80 kg	110 kg
Presión disponible	0-125 Pa	0-140 Pa

• : Disponible - : No disponible  
(\*) a 30°C - 80%HR (\*\*) funcionamiento a 0-125 Pa (\*\*\*) Versión S - 3-35°C

Disponible bajo pedido funcionamiento a 60Hz

### HUMEDAD CONDENSADA

#### FD160



#### FD240

